

PROCESE DE FABRICAȚIE A INCĂLȚĂMINTEI I
1. Date despre unitatea de curs/modul

Facultatea	Industrie Ușoară				
Catedra/departamentul	Modelarea și tehnologia confecțiilor din piele				
Ciclul de studii	Studii superioare de licență, ciclul I				
Programul de studiu	521.8 Inginerie și management în industria ușoară				
Anul de studiu	Semestrul	Tip de evaluare	Categoria formativă	Categoria de opționalitate	Credite ECTS
III (învățământ cu frecvență); III (învățământ cu frecvență redusă)	5; 6.	E	S – unitate de curs de specialitate	A - unitate de curs la alegere	5

2. Timpul total estimat

Total ore în planul de învățământ	Din care				
	Ore auditoriale		Lucrul individual		
	Curs	Laborator/seminar	Proiect de an	Studiul materialului teoretic	Pregătire aplicații
150	30	45/-	-	30	45

3. Precondiții de acces la unitatea de curs/modul

Conform planului de învățământ	Geometrie descriptivă, Materiale pentru încălțăminte și marochinărie, Elemente de proiectare a încălțăminte, Bazele tehnologiei confecțiilor II (încălțăminte)
Conform competențelor	Să cunoască denumirea reperelor; structura încălțăminte; materialele din care se confecționează încălțăminte; principiile de proiectare a încălțăminte; sortimentele de încălțăminte; operațiile specifice de confecționare a încălțăminte; modul de elaborare a proceselor tehnologice.

4. Condiții de desfășurare a procesului educațional pentru

Curs	Pentru prezentarea materialului teoretic în sala de curs este nevoie de proiector și calculator. Nu vor fi tolerate întârzierile studenților, precum și convorbirile telefonice în timpul cursului.
Laborator/seminar	Studenții vor perfectă rapoarte conform condițiilor impuse de indicațiile metodice. Termenul de predare a lucrării de laborator – o săptămână după finalizarea acesteia.

5. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Aplicarea cunoștințelor specifice pentru identificarea, formulare și soluționarea problemelor ingineresti din domeniul încălțăminte ✓ Aplicarea cunoștințelor specifice pentru managementul proceselor ✓ Utilizarea cunoștințelor specifice pentru proiectarea tehnologică a proceselor specifice Industriei de încălțăminte ✓ Culegere, analiză și interpretare de date în scopul evaluării proceselor de producție ✓ Evaluarea proiectelor tehnologice a proceselor specifice Industriei de încălțăminte
-------------------------	--

Competențe transversale	-
-------------------------	---

6. Obiectivele unității de curs/modulului

Obiectivul general	Însușirea tehnologiilor de confecționare a încălțămintei.
Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> ✓ să elaboreze procese tehnologice de fabricație a încălțămintei în cadrul atelierelor de croire, prelucrare-asamblare; ✓ să estimeze normele de consum a materialelor și procentul de deșeuri la croirea pieilor; ✓ să stabilească parametrii tehnologici optimali pentru diverse operații tehnologice în corespundere cu destinația și tipul produsului; ✓ să facă propuneri privind ameliorarea dotării tehnice a operațiilor (utilaje, dispozitive, S.D.V-uri); ✓ să elaboreze documentația tehnică privind procesele tehnologice de fabricație pentru modele noi și face propuneri privind perfecționarea acestora.

7. Conținutul unității de curs/modulului

Tematica activităților didactice	Numărul de ore	
	învățământ cu frecvență	învățământ cu frecvență redusă
Tematica prelegerilor		
T1. Procesul tehnologic de fabricare a încălțămintei.	2	0,5
T2. Croirea rațională a reperelor.	8	4
T3. Prelucrări specifice reperelor flexibile.	2	0,5
T4. Prelucrări specifice reperelor rigide.	2	0,5
T5. Procese de asamblare a ansamblului superior.	2	0,5
T6. Particularități de asamblare a ansamblului superior la încălțămintea fără sistem de închidere.	2	0,5
T7. Particularități de asamblare a ansamblului superior la încălțămintea cu sistem de închidere – cataramă.	2	0,5
T8. Particularități de asamblare a ansamblului superior la încălțămintea cu sistem de închidere – elastic.	2	0,5
T9. Particularități de asamblare a ansamblului superior la încălțămintea cu sistem de închidere – șireturi.	2	0,5
T10. Particularități de asamblare a ansamblului superior la încălțămintea cu sistem de închidere – fermoar.	2	0,5
T11. Particularități de asamblare a ansamblului superior la mocasini și încălțămintă tip mocasin.	2	0,5
T12. Metode netradiționale de asamblare a fețelor de încălțămintă din piele și înlocuitori.	1	0,5
T13. Defectele ce pot apărea la asamblarea ansamblului superior.	1	0,5
Total prelegeri:	30	10

Tematica activităților didactice	Numărul de ore	
	învățământ cu frecvență	învățământ cu frecvență redusă
Tematica lucrărilor de laborator		

LL1. Restricții privind poziționarea reprelor de fețe pe suprafața pieilor finite la debitare. Calculul factorului de așezare.inferior al încălțăminteii.	8	2,5
LL.2 Calculul normei de consum și randamentul de utilizare al pieilor finite.	2	0,5
LL.3 Restricții privind poziționarea reperelor de fețe la croirea înlocuitorilor de piele și materialelor textile. Calculul normei de consum.	4	1
LL. 5 Elaborarea procesului tehnologic de prelucrare a reperelor flexibile.	4	1
LL6. Elaborarea procesului tehnologic de prelucrare a reperelor rigide. Particularități în dependență de material.	4	1
LL.4 Determinarea consumului de ață.	4	1
LL.7 Elaborarea procesului tehnologic de asamblare al ansamblului superior la încălțăminteaa fără sistem de închidere.	2	0,5
LL.8 Elaborarea procesului tehnologic de asamblare al ansamblului superior la încălțăminteaa cu sistem de închidere – cataramă.	2	0,5
LL. 9Elaborarea procesului tehnologic de asamblare al ansamblului superior la încălțăminteaa cu sistem de închidere – șiret.	4	1
LL. 10Elaborarea procesului tehnologic de asamblare al ansamblului superior la încălțăminteaa cu sistem de închidere – fermoar.	4	1
LL. 11Elaborarea procesului tehnologic de asamblare al ansamblului superior la încălțăminteaa – mocasin.	4	1
LL.12Particularități ale procesului tehnologic de fabricare a încălțăminteii din înlocuitori de piele și țesături.	3	1
Total lucrări de laborator:	45	12

8. Referințe bibliografice

Principale	<ol style="list-style-type: none"> 1. Volocariu R. S. <i>Procese de fabricație în industria proceselor din piele și înlocuitori</i>. Ed.Gh. Asachi, Iași, 1999. 2. Загайгора К. А., Максина З. Г. <i>Технология обуви. Сборка заготовок верха обуви. Практикум</i>. Изд. ВГТУ, Витебск, 2004. 3. Шагапова И. М. <i>Технология сборки заготовок верха обуви</i>. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1989. 4. Шагапова И. М. <i>Технология раскроя материалов на детали обуви</i>. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1988. 5. Швецова Т. П. <i>Технология обуви</i>. Изд. Легкая и пищевая промышленность, Москва, 1983. 6. Палицкий А. Я, Дейч М. М. <i>Изготовление обуви по индивидуальным заказам</i>. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1990. 7. ***<i>Справочник обувщика. Проектирование обуви, материалы</i>. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1988.
Suplimentare	<ol style="list-style-type: none"> 1. Volocariu R. S., Mărcuș L. <i>Îndrumar pentru lucrări practice la disciplina Procese de fabricație în industria confecțiilor din piele</i>. Partea I. Ed. PIM, Iași, 2007. 2. Cociu V., Mălureanu G. <i>Bazele tehnologiei produselor din piele și înlocuitori</i>. Partea II. Ed. IPI, Iași, 1993. 3. Mălureanu G., Cociu V. <i>Bazele tehnologiei produselor din piele și înlocuitori</i>. Partea I. Ed. IPI, Iași, 1991. 4. Фукин В. А., Калита А. Н. <i>Технология изделий из кожи</i>. Часть 1. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1988. 5. Раяцкас В. Л, Нестеров В. П. <i>Технология изделий из кожи</i>. Часть 2. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1988. 6. Пушкин С. А. и др. <i>Оборудование обувного, кожгалантерейного и мехового производства</i>. Изд. Феникс, Ростов-на-Дону, 2002.

	<p>7. Набалов Т. А. <i>Оборудование обувного производства</i>. Изд. Легпромбытиздат, Москва, 1990.</p> <p>8. Шагапова И.М. <i>Технология сборки заготовок верха обуви</i>. Moscova 1989.</p> <p>9. Маерова Н.З. <i>Технология сборки обуви</i>. Moscova, 1985.</p>
--	--

9. Evaluare

Curentă		Proiect de an	Examen final
Atestarea 1	Atestarea 2		
15%	15%	-	40%
Standard minim de performanță			
<p>Prezența și activitatea la prelegeri și lucrări de laborator.</p> <p>Obținerea notei minime de „5” la fiecare dintre atestări și lucrări de laborator.</p> <p>Demonstrarea în lucrarea de examinare finală a cunoașterii modului de elaborare a proceselor tehnologice pentru produsele de încălțăminte.</p>			