

BAZELE TEHNOLOGIEI CONFECȚIILOR I (ÎMBRĂCĂMINTE)
1. Date despre unitatea de curs/modul

Facultatea	Industrie Ușoară				
Catedra/departamentul	Tehnologia Confecțiilor din Țesături și Tricoturi				
Ciclul de studii	Studii superioare de licență, ciclul I				
Programul de studiu	521.8 Inginerie și management în Industria Ușoară				
Anul de studiu	Semestrul	Tip de evaluare	Categoria formativă	Categoria de opționalitate	Credite ECTS
I (învățământ cu frecvență); I (învățământ cu frecvență redusă)	1; 2.	E	S – unitate de curs de specialitate	O - unitate de curs obligatorie	6

2. Timpul total estimat

Total ore în planul de învățământ	Din care				
	Ore auditoriale		Lucrul individual		
	Curs	Laborator/seminar	Proiect de an	Studiul materialului teoretic	Pregătire aplicații
180	45	45/-	-	45	45

3. Precondiții de acces la unitatea de curs/modul

Conform planului de învățământ	Nu sunt
Conform competențelor	Folosirea limbajelor matematice, informatice și tehnologice specifice domeniului tehnologia confecțiilor. Utilizarea unui sistem de noțiuni, concepte, mărimi și unități de măsură folosite în procesele tehnologiei confecțiilor. Cunoașterea și utilizarea unor tehnici de lucru cu diverse materiale și ustensii.

4. Condiții de desfășurare a procesului educațional pentru

Curs	Pentru prezentarea materialului teoretic în sala de curs este nevoie de proiector și calculator. Nu vor fi tolerate întârzierile studenților, precum și convorbirile telefonice în timpul cursului.
Laborator/seminar	Studenții vor perfecta rapoarte conform condițiilor impuse de indicațiile metodice. Termenul de predare a lucrării de laborator – o săptămână după finalizarea acesteia. Pentru predarea cu întârziere a lucrării aceasta se depunțează cu 1pct./săptămână de întârziere.

5. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> cunoașterea tipurilor principale de lucrări manuale și mecanice, lucrări de THT a confecțiilor, tipurile principale de asamblări ale detaliilor, particularitățile de realizare a cusăturilor mecanice și proprietățile acestora; cunoașterea lucrului (alimentarea, exploatarea, reglarea ș.a.) la mașinile de cusut universale, speciale, semiautomate, utilaj de THT; cunoașterea modalității de prezentare a punctelor manuale și cusăturilor mecanice (reprezentarea spațială și convențională);
-------------------------	---

	<ul style="list-style-type: none"> cunoașterea conținutul documentației normativ-tehnice în domeniu; realizarea punctele manuale, prezentarea grafică; pregătirea mașinii de cusut pentru lucru, alimentarea cu ață, reglarea tensiunii aței superioare și inferioare, asigurarea prin reglări a unui tighel calitativ; efectuarea cusăturilor mecanice de asamblare, garnisire, reprezentarea grafică a cusăturilor mecanice. realizarea practică a variantelor tehnologice pentru produsele intermediare de îmbrăcăminte (buzunare, gulere, mâneci, fente ș.a.), prezentarea grafică a elementelor de produs, conceperea succesiunii tehnologice de prelucrare a elementelor de produs utilizând limbaj tehnic.
Competențe transversale	-

6. Obiectivele unității de curs/modulului

Obiectivul general	Cunoașterea și interpretarea conținuturilor teoretice, terminologiei și noțiunilor de bază ale proceselor tehnologice, clasificării vestimentației, tipurilor principale de lucrări manuale și mecanice la confecționarea vestimentației, metodelor și proceselor tehnologice de cofecționare a produselor intermediare .
Obiectivele specifice	<p>Să manifeste capacitatea de lucru cu documentația normativ-tehnică.</p> <p>Să selecteze parametrii tehnologici conform DNT pentru realizarea cusăturilor și asamblărilor prin coasere.</p> <p>Să cunoască tehnologiile de confecționare și finisare a elementelor produselor de îmbrăcăminte.</p> <p>Să cunoască modalitățile de prezentare a punctelor manuale și cusăturilor mecanice (reprezentarea spațială și convențională).</p> <p>Să fie capabil de a elabora succesiuni tehnologice specifice elementelor de produs.</p> <p>Să determine metodele optime de confecționare ale elementelor de produs.</p>

7. Conținutul unității de curs/modulului

Tematica activităților didactice	Numărul de ore	
	învățământ cu frecvență	învățământ cu frecvență redusă
Tematica prelegerilor		
T1. Introducere. Sarcinile IU. Concepții privind procesele de fabricație în serie, structura întreprinderilor de confecții, materia primă utilizată.	2	1
T2. Sistemul de noțiuni privind produsele de îmbrăcăminte ca obiecte de producere in serie. Funcțiile și cerințele impuse produselor de îmbrăcăminte. Documentația normativ – tehnică în domeniu.	2	1
T3. Noțiuni generale despre procesele de confecționare a produselor de îmbrăcăminte.	2	1
T4. Tehnologia lucrărilor folosite la confecționarea produselor de îmbrăcăminte. Puncte și cusături manuale.	2	1
T5. Bazele utilajului industrial. Lucrul la mașina de cusut universală.	2	1
T6. Caracteristica proceselor tehnologice de obținere a cusăturii simple.	2	1
T7. Caracteristica proceselor tehnologice de obținere a cusăturilor elastice.	2	1
T8. Caracteristica asamblărilor prin coasere.	2	1
T9. Proprietățile tighelurilor și cusăturilor mecanice.	2	1

T10. Caracteristica tehnologică a utilajului secțiilor de cusut. Dispozitivele valorificatoare.	2	1
T11. Tehnologia de prelucrare a detaliilor de garnisire a produselor rochie și cămașă.	4	1
T12. Tehnologia de prelucrare inițială a detaliilor rochiei, cămășei.	2	
T13. Tehnologia de prelucrare și asamblare cu produsul a buzunarelor aplicate, tăiate, plasate în cusături.	4	1
T14. Tehnologia de prelucrare și asamblare cu produsul a diferitor tipuri de fente, margini de cant.	4	1
T15. Tehnologia de prelucrare și asamblare cu produsul a gulerelor la rochie și cămașă.	4	1
T16. Tehnologia de prelucrare a mânecilor de diferită croială, prelucrarea terminației mânecii și aplicarea acestora la produs.	4	1
T17. Tehnologia de prelucrare a confecțiilor din grupa rochie, cămașă la linia taliei, terminație. Finisarea și tratamentul higro-termic aplicat.	3	1
Total prelegeri:	45	16

Tematica activităților didactice	Numărul de ore	
	învățământ cu frecvență	învățământ cu frecvență redusă
Tematica lucrărilor de laborator		
LL1. Studiul proceselor tehnologice de fabricare a produselor de îmbrăcăminte	2	1
LL2. Studiul documentației normativ-tehnice (DNT), utilizată în industria de confecții.	2	1
LL 3. Puncte și cusături manuale folosite la confecționarea produselor de îmbrăcăminte.	4	1
LL4. Studiul mașinii de cusut universale.	2	1
LL5. Caracteristica tehnologică a organelor de lucru ale mașinii de cusut și a proceselor de formare a tighelului de suveică.	2	
LL6. Caracteristica tehnologică a organelor de lucru ale mașinii de cusut și a proceselor de formare a tighelului în lanț.	2	1
LL7. Studiul cusăturilor mecanice.	4	2
LL8. Studiul proprietăților cusăturilor mecanice.	2	1
LL9. Tehnologia de prelucrare a detaliilor de garnisire ale rochiei, cămășei.	6	2
LL10. Prelucrarea inițială a reperelor rochiei, cămășei.	2	1
LL11. Procesul tehnologic de prelucrare și asamblare a buzunarelor la rochii și cămăși.	5	2
LL 12. Procesul tehnologic de prelucrare și asamblare a fentelor la produsele rochie, cămașă.	4	1
LL13. Procesul tehnologic de prelucrare și asamblare a gulerelor la produsele rochie, cămașă.	6	1
LL 14. Procesul tehnologic de prelucrare și asamblare a mânecilor la produs la produsele rochie, cămașă.	2	1
Total lucrări de laborator:	45	16

8. Referințe bibliografice

Principale	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dodu, A., Preda, C., Butnaru, R. și alții, Manualul inginerului textilist, Editura AGIR, București, 2002. – 2091 pag. 2. Papaghiuc, V., Crețu, M., Modalități de diversificare a produselor de îmbrăcăminte prin prelucrări tehnologice, editura Performantica, 2006. – 534 pag. 3. Papaghiuc, V., Nicolaiov, P., Procese, utilaje și instalații în confecții textile. Iași, 1986. - 210 pag. 4. Саламатова, С., М., Кондратенко, О., Г., <i>Основы швейного производства</i>. Chișinău, 2007. 5. Э., К., Амирова, А., Т., Труханова, Технология швейных изделий. М., Издательский центр Академия, 2008. - 473 стр. 6. А., Т., Труханова, Технология женской и детской лёгкой одежды. Москва., Издательский центр Академия, 2001. - 413 стр. 7. А., Т., Труханова, Основы технологии швейного производства. М., Высшая школа, 2001. - 330 стр. 8. Standard Român, SR ISO 4916, Materiale textile. Tipuri de îmbinări. Clasificare și terminologie, Asociația de standarde din România, 1999. – 67 pag. 9. ГОСТ 12807 – 2003, Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. Москва, Госстандарт, 2003. – 41стр.
Suplimentare	<ol style="list-style-type: none"> 10. Кокеткин, П., П., Кочегура, Т.Н., Промышленная технология одежды. Справочник, М., Легпромбытиздат, 1988. – 628 стр. 11. Савостицкий, А., В., Меликов, Е., Х., Технология швейных изделий. Москва, Лёгкая и пищевая промышленность, стр.366-434, 1982. – 438 стр. 12. Першина, Л., Ф. и др., Технология швейного производства. Москва, Легпромбытиздат, стр.262-388, 1991. – 415 pag. 13. Меликов, Е., Х., Золотцева, Л., В., Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. Москва, 1988. – 270 стр.

9. Evaluare

Curentă		Proiect de an	Examen final
Atestarea 1	Atestarea 2		
30%	30%	-	40%
Standard minim de performanță			
<p>Prezența și activitatea la prelegeri și lucrări de laborator.</p> <p>Obținerea notei minime de „5” la fiecare dintre atestări și lucrări de laborator.</p> <p>Demonstrarea în lucrarea de examinare finală a cunoașterii documentației normativ-tehnice, tipurilor principale de lucrări manuale și mecanice, proceselor de obținere a cusăturilor de suveică, în lanț, proceselor tehnologice de confecționare a produselor intermediare.</p>			