

## Ingineria și Simularea Sistemelor de Producție II

### 1. Date despre unitatea de curs/modul

<b>Facultatea</b>	Inginerie Mecanică, Industrială și Transporturi				
<b>Catedra/departamentul</b>	Inginerie și Management Industrial				
<b>Ciclul de studii</b>	Studii superioare de licență, ciclul I				
<b>Programul de studiu</b>	521.8.1 - Inginerie și Management în Construcția de Mașini				
<b>Anul de studiu</b>	<b>Semestrul</b>	<b>Tip de evaluare</b>	<b>Categoria formativă</b>	<b>Categoria de opționalitate</b>	<b>Credite ECTS</b>
IV (învățământ cu frecvență); V(învățământ cu frecvență redusă)	7; 9	E	S – unitate de curs de specialitate	A - unitate de curs opțională	5

### 2. Timpul total estimat

Total ore în planul de învățământ	Din care				
	Ore auditoriale		Lucrul individual		
	Curs	Seminar	Proiect de an	Studiul materialului teoretic	Pregătire aplicații
Zi 150 / fr 150	45/18	30/10	40/57	20/60	15/45

### 3. Precondiții de acces la unitatea de curs/modul

Conform planului de învățământ	Ingineria și Simularea Sistemelor de Producție I, Tehnologia Construcțiilor de Mașini II, Managementul Operațional, Ingineria și Simularea Sistemelor de Producție I
Conform competențelor	Evaluarea formei de organizarea a sistemului de producție de bază și auxiliar.

### 4. Condiții de desfășurare a procesului educațional pentru

Curs	Pentru prezentarea materialului teoretic în sala de curs este nevoie de proiector și calculator. Nu vor fi tolerate întârzierile studenților, precum și convorbirile telefonice în timpul cursului.
Seminar	Studenții vor perfecta rapoarte conform condițiilor impuse de indicațiile metodice. Termenul de predare a lucrării practice – o săptămână după finalizarea acesteia. Pentru predarea cu întârziere a lucrării aceasta se depunceață cu 1pct./săptămână de întârziere.

### 5. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	CPL2 Racordarea cunoștințelor, principiilor și metodelor științelor tehnico-economice la procesele de producere a semifabricatelor, pieselor, produselor și asamblarea lor în echipamente finale, specifice ramurii. CPL3 Utilizarea unor aplicații software și a tehnologiilor informaționale în efectuarea calculelor economice pentru proiectarea ciclurilor de producție în funcție de gradul de specializare a întreprinderilor din domeniu CPL4 Proiectarea ciclurilor de producție și a proceselor asociate activității de bază CPL5 Planificarea, coordonarea și monitorizarea subsistemelor manageriale ale întreprinderilor din domeniu cu scopul asigurării calității produselor finale (conform
-------------------------	--

standardelor internaționale de management a calității).

### 6. Obiectivele unității de curs/modulului

Obiectivul general	Obținerea cunoștințelor în domeniul metodelor de organizare a sistemelor de producție și organizarea structurală a acestora, necesare în activitatea practică a viitorilor manageri în producție.
Obiectivele specifice	Cunoașterea metodelor și tehnicilor de studiu, analiză și organizare a sistemelor de producție. Evaluarea sistemelor de organizare procesuală și spațială a producției de bază și a celor auxiliare și de servire în cadrul întreprinderilor de producție. Întocmirea planului global de producție industrială și planificarea calendaristică a realizării lui Analizarea costurilor de fabricație pentru determinarea variantei optime de dotare cu mașini și utilaje în scopul optimizării loturilor de fabricație

### 7. Conținutul unității de curs/modulului

Tematica activităților didactice	Numărul de ore	
	învățământ cu frecvență	învățământ cu frecvență redusă
<b>Tematica prelegerilor</b>		
T1. Proiectarea planului general de principiu	5	2
T2. Proiectarea subsistemului de fabricație	10	4
T3. Proiectarea subsistemului logistic	8	4
T4. Proiectarea subsistemului de suport	8	3
T5. Proiectarea subsistemului de control	8	3
T6. Proiectarea subsistemului de conducere	6	2
<b>Total prelegeri:</b>	<b>45</b>	<b>18</b>

Tematica activităților didactice	Numărul de ore	
	învățământ cu frecvență	învățământ cu frecvență redusă
<b>Tematica lucrărilor de laborator/seminarelor</b>		
LP.1. Documentele necesare elaborării proiectului de execuție a sistemului tehnico-economic. Proiectarea planului general de principiu. Studiu de caz.	4	1
LP.2. Proiectarea subsistemului de prelucrare și montaj. Studiu de caz.	6	1
LP.3. Proiectarea subsistemului logistic. Studiu de caz.	6	1
LP.4. Proiectarea subsistemului suport. Studiu de caz.	6	1
LP.5. Proiectarea subsistemului de control. Studiu de caz	4	1
LP.6. Proiectarea subsistemului de conducere. Studiu de caz	4	1
<b>Total lucrări de laborator/seminare:</b>	<b>30</b>	<b>10</b>

### 8. Referințe bibliografice

Principale	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Florica Badea, Managementul producției, Editura ASE 2002</li> <li>2. Bărbulescu C., Managementul producției industriale, Ed. SYLVI, București, 2000</li> <li>3. Marin Dumitru, Managementul logisticii - elemente teoretice si practice, Editura Sitech 2005</li> <li>4. Mazuru S. Rușica I. „Ingineria sistemelor de producție - Lucrări practice”. UTM, Chișinău 2004</li> <li>5. Балабанов А.Н. Краткий справочник машиностроителя. М.: Издательство стандартов, 1992.-464 с.</li> <li>6. Егоров М.Е. Основы проектирования машиностроительных заводов. – М.: Высшая школа .- 1969. – 480 с.</li> <li>7. Мамаев И.С., Осипов Е.Г. Основы проектирования машиностроительных заводов. – М.: Машиностроение. 1974. – 290 с.</li> <li>8. Справочник технолога машиностроителя . 2 том . Изд-во 3. Под ред. А.Н. Малова .- М.: Машиностроение,1972, -568 с.</li> <li>9. Нефедов Н.А. Дипломное проектирование в машиностроительных техникумах 2-е изд., перераб. и доп. – М. Высшая школа .- 1986 – 239 с.</li> <li>10. Мельников Г. Н. Проектирование механосборочных цехов Учебник для студентов машиностроит. Специальности вузов / Под ред. А. М. Дальского – М.: Машиностроение 1990. – 352 с.</li> </ol>
Suplimentare	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ilieș L., coordonator, Organizarea producției industriale, Ed. RISOPRINT, Cluj-Napoca, 2000.</li> <li>2. Ploae V., Economia intrerinderii, Ed. EX PONTO, Constanța, 2000.</li> </ol>

### 9. Evaluare

Curentă		Proiect de an	Examen final
Atestarea 1	Atestarea 2		
15%	15%	30%	40%
Standard minim de performanță			
<p>Prezența și activitatea la prelegeri și lucrări de laborator;            Obținerea notei minime de „5” la fiecare dintre atestări și lucrări de laborator;            Obținerea notei minime de „5” la proiectul de an;            Demonstrarea în lucrarea de examinare finală a cunoașterii condițiilor de aplicare a procedeeleor de modelare constructivă.</p>			